



MiniServo® 0.5 Servomotorischer Angusspicker

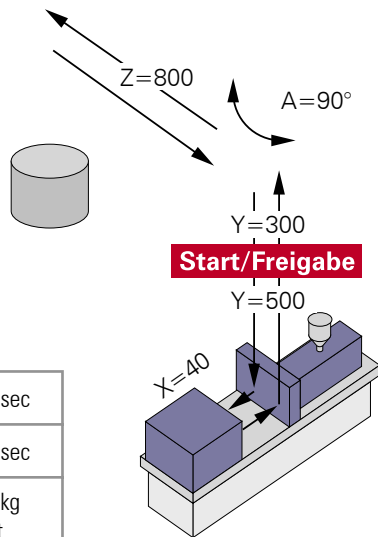
Extrem kurze Entnahmezeiten durch erhöhte Beschleunigung und Geschwindigkeit

Für Teile- und Angussentnahme bis 0,5 kg

Für Spritzgiessmaschinen bis 3000 kN

Achse	Bezeichnung	Hub (mm)	V max. (m/s)
X	Entformhub	0 - 300	0,5
Y/Z	Vertikalhub/ Ausquerhub	0 - 800	2
A	Schwenk- achse	$\pm 110^\circ$	200°/sec

Messzyklus



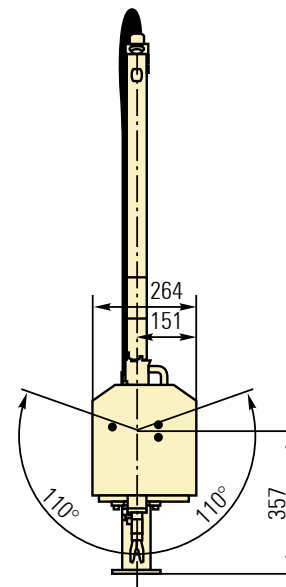
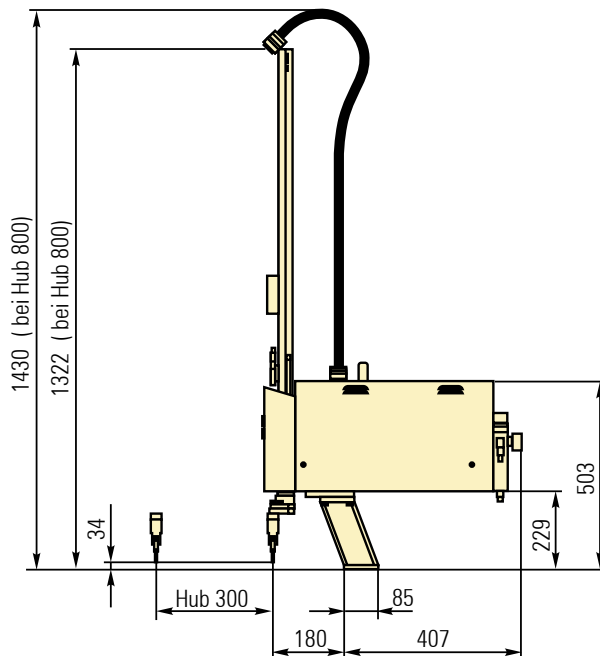
Eingriffszeit:	1,0 sec
Gesamtzykluszeit:	4,7 sec
Trockenlaufzeit mit:	0,5 kg Last

Technische Standard-Spezifikationen

- Alle Achsen mit EC-Servomotoren
- Wiederholgenauigkeit: X-/Y- Achse $\pm 0,1$ mm, A-Achse $\pm 0,1^\circ$
- Teile- und Greifergewicht zus.: bis 0,5 kg
- Netzspannung: 230/115 V (50/60 Hz)
- Anschlussleistung: 200 VA
- Druckluftanschluss: 6 bar, Verbrauch ca. 0,3 NI/Zyklus (ohne Greifer)
- Zange F
- 1 Druckluftkreis
- Frei programmierbare Steuerung MiniControl inkl. EasyTeach
- Alle Standard Euromap 12 Signale, zusätzlich die Option „Ausschuss“

Optionen

- Zange K und weitere Spezialzangen
- Zangenüberwachung
- Drehmodul BI
- 1 weiterer Druckluft- und Vakuumkreis
- PC-Programmiersoftware (offline) EasySoft
- Diskettenlaufwerk für Datensicherung
- Alle zusätzlichen Euromap 12 Signale wie Kernzüge und Zwischenposition
- Verschiebekonsole
- Drehkonsole 2x90° indexiert
- Weitere Optionen auf Anfrage



Alle Angaben und Abbildungen sind unverbindlich - Änderungen jederzeit vorbehalten