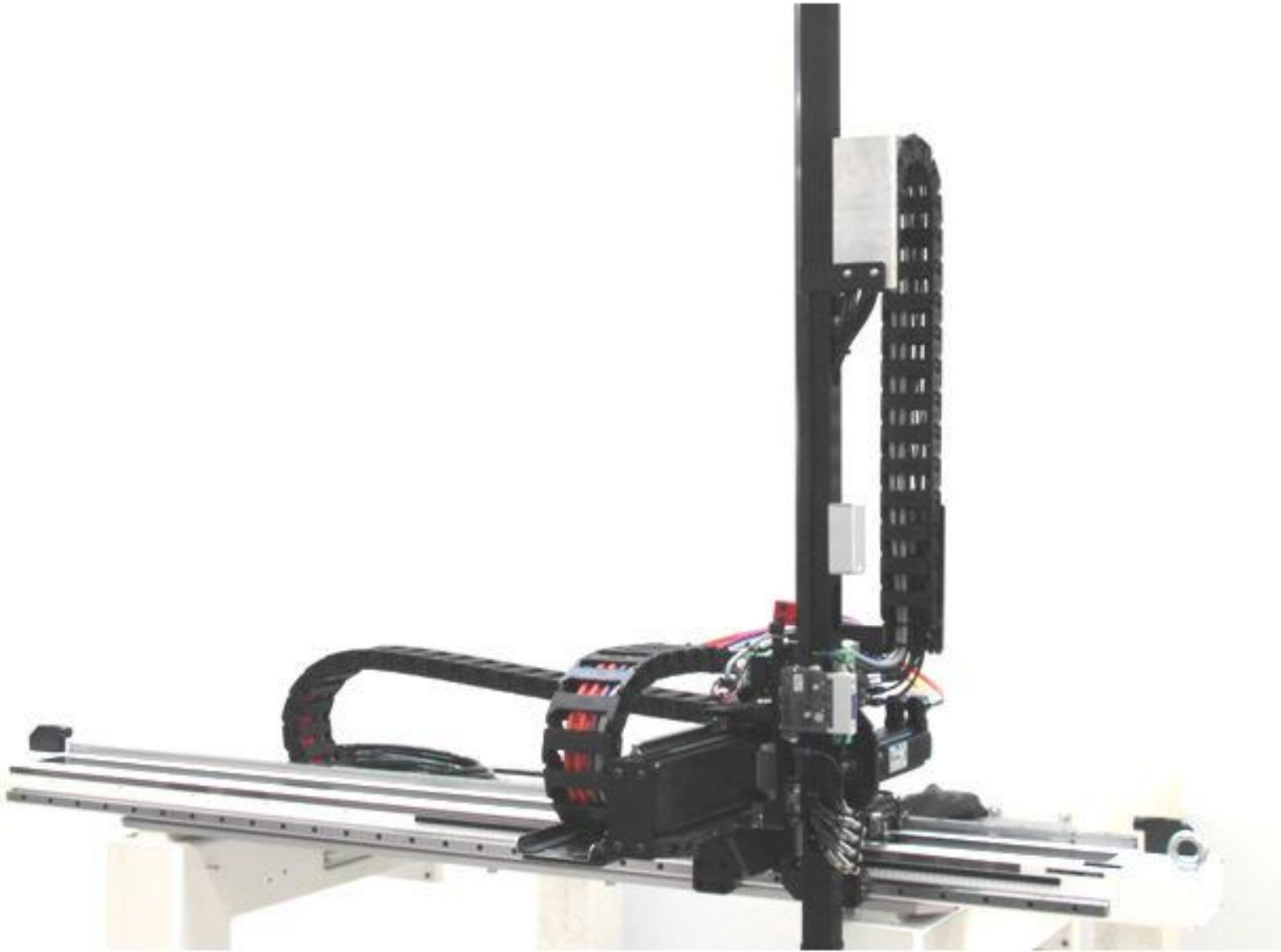


MIDILINER 3.0 FAST



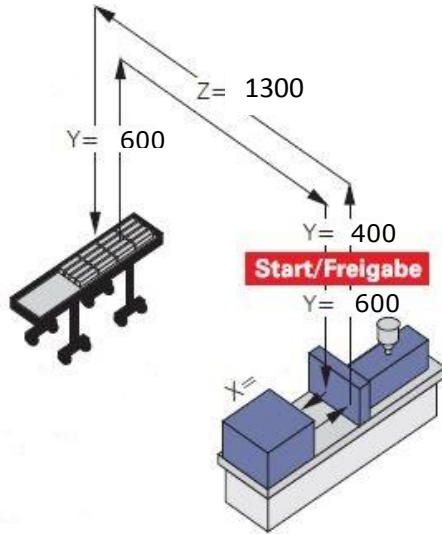
Das wartungsarme Linearhandling mit dem Touchscreen-Handterminal HT320

- einfache schnelle Programmierung aufgrund der einfach und intuitiv zu bedienenden Touchscreen Oberfläche
- extrem kurze Entnahmezeiten
- für Teile- und Angussentnahme bis 3,0 kg
- für Spritzgießmaschinen bis 3000Kn

Achse	Bezeichnung	Hub (mm)	V max. (m/s)	Beschleunigung
X	Entformhub	300(400)	2,0	3,0m/s ²
Y	Vertikalhub	800 (600,1000)	4,1	50m/s ²
Z	Schwenkachse	1300 (1600,1900)	3,5	7,0m/s ²

Technischer Standard

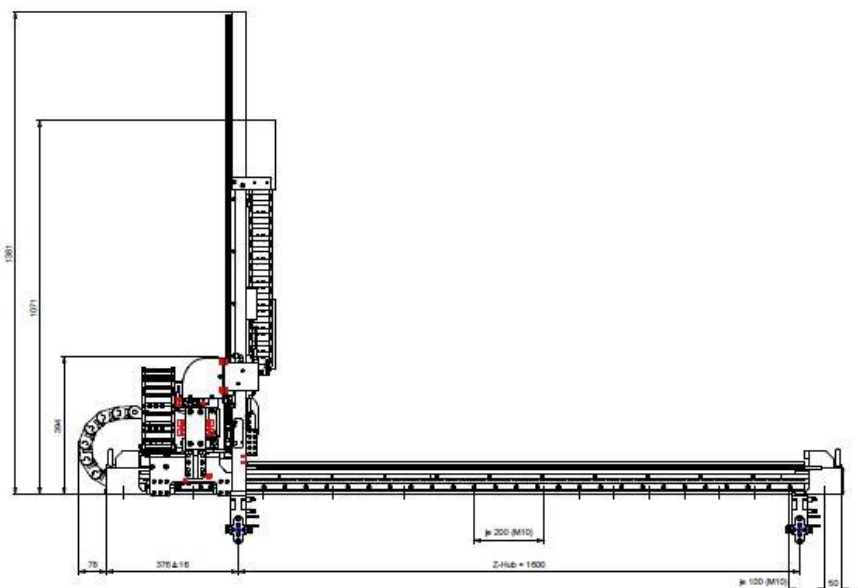
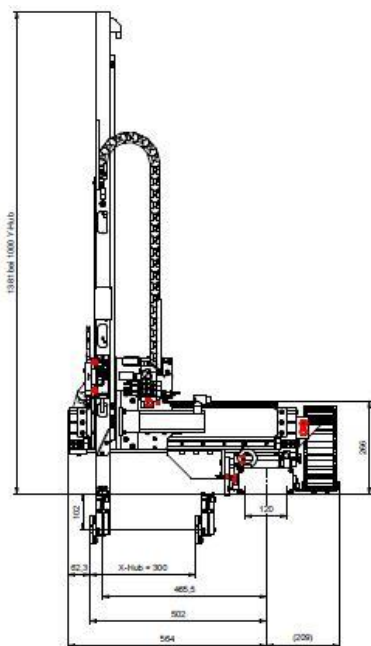
- X- und Z-Achse mit AC-Linearantrieb
- Teile- und Greifergewicht zus.: bis 3,0 kg
- Y-Achse mit AC-Servomotor Zahnstangenantrieb
- Anschlussleistung: 400V/1000VA
- Druckluftanschluss: 6 bar
- 1 Vakuumkreis mit Abblasfunktion
- 1 Druckluftkreis
- Frei programmierbare Steuerung HT320
- mit Easytouch
- Standard Euromap67 Signale



Optionen

- Weitere Druck- und Vakuumkreise
- CEE Steckdose für Bandtakt erhältlich
- Can I/O-Modul zur Erweiterung einer Peripherieansteuerung
- Adapter für Euromap 12 Signale
- Erweiterbar auf bis zu 6 motorische Achsen
- Weitere Optionen auf Anfrage

Eingriffszeit	0,8 sek.
Gesamtzykluszeit	5,0 sek
Trockenlaufzeit mit:	3,0 kg



Alle Angaben und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen sind uns jederzeit vorbehalten.