



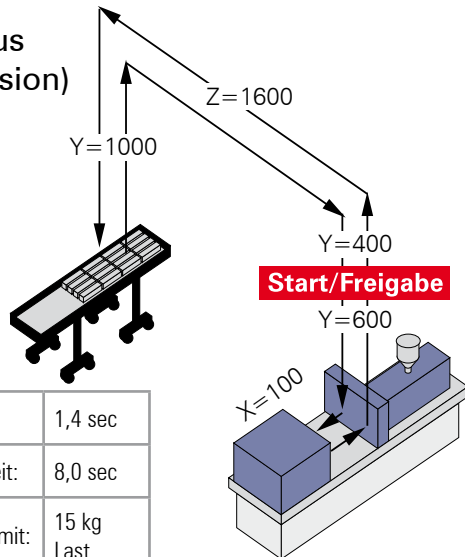
### MidiLiner® 5/10/15/20 S Der wartungsarme Linearroboter

- Für Teile- und Greifergewichte bis 5/10/15/20 kg
- wirtschaftlich und schnell durch **hochdynamisches Linear- Antriebssystem (X-, Z-Achse)**
- 3,5" TFT-Touchscreen (320 x 240 px.) und LED-Multi-/Tastfunktionsrad mit „Ergo-Jog“



Achse	Bezeichnung	Hub (mm)	V max. (m/s)
X	Entformhub	600 (700, 800)	2,2
Y	Vertikalhub	1000 (1200, 1400)	3,8
Z	Ausquerhub	1900 (1600, 2200, 2500, 2800, 3100, 3400, 3700, 4000, 4300)	4,0

### Messzyklus (15kg-Version)



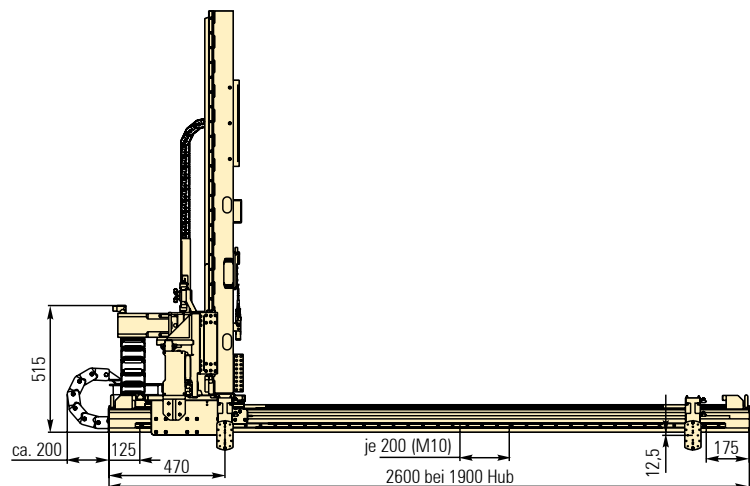
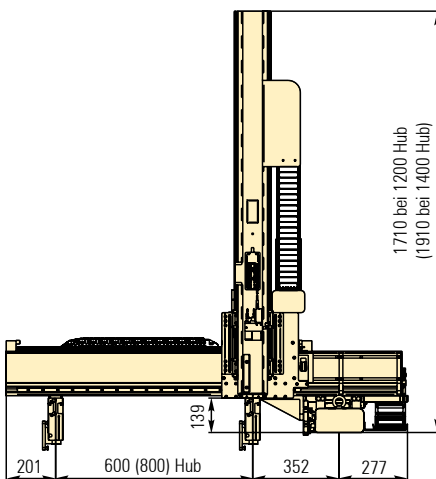
Eingriffszeit:	1,4 sec
Gesamtzykluszeit:	8,0 sec
Trockenlaufzeit mit:	15 kg Last

### Technische Standard-Spezifikationen

- X- und Z-Achse mit AC-Linearmotoren
- Y-Achse mit AC-Servomotor und schrägverzahntem Zahnstangenantrieb
- Wiederholgenauigkeit  $\pm 0,1$  mm
- Teile- und Greifergewicht zusammen: bis 15 bzw. 20 kg
- Netzspannung: 400-480 V (50/60 Hz)
- Anschlussleistung: 1000 VA
- Druckluftanschluss: 6 bar, Verbrauch ca. 2 NI/Zyklus (ohne Vakuum)
- 2 Druckluft- und 2 Vakuumkreise
- Drehmodul C0 (0/90°)
- Frei programmierbare Steuerung EasyControl inkl. Easy Touch und HBG HT320 mit USB-Anschluss
- CEE-Steckdose geschaltet für Förderband
- Schaltschrank mit Flüssigkeitskühlung
- Alle Standard Euromap 67 Signale

### Optionen

- Weitere Druckluft- und Vakuumkreise
- Pneumatische/elektrische A- und B-Drehmodule
- PC-Programmiersoftware (offline) EasySoft
- Vernetzung der Hardware mittels RS 485
- CAN-Inseln zum Steuern der Peripherie
- SystemControl: Upgrade-Kit für komplexe Systembau-Applikationen
- Adapter für Euromap 12 Signale
- Weitere Optionen auf Anfrage



Alle Angaben und Abbildungen sind unverbindlich - Änderungen jederzeit vorbehalten - Ausg. 09/2009